

Loctite SF 7091 Aktivator für anaerobe Klebstoffe, 1 l



Artikel-Nr.
670699000588

EAN
5010266404950

Gewicht in kg
1,089

Zolltarifnummer
35061000



Produktdetails

LOCTITE® SF 7091 ist ein blaugrüner, lösungsmittelfreier Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtung; er WIRD für Klebstoffe zum Schraubensichern, Gewindedichten, Flächendichten und Fügen von Welle/Nabe-Verbindungen eingesetzt. Er beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen und WIRD speziell eingesetzt, um die Haftung auf Zinkdichromat beschichteten Oberflächen zu verbessern. Dieser Aktivator für Aushärtung bei niedrigen Temperaturen ist ideal für Anwendungen mit großen Klebspalten.

Farbe	blau/grün
-------	-----------

Hersteller / Marke	Loctite
--------------------	---------

Inhalt	1 l
--------	-----

Eigenschaften

LOCTITE® SF 7091 ist ein blaugrüner, lösungsmittelfreier Aktivator zur Beschleunigung der Aushärtung; er wird für Klebstoffe zum Schraubensichern, Gewindedichten, Flächendichten und Fügen von Welle/Nabe-Verbindungen eingesetzt. Er beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen und wird speziell eingesetzt, um die Haftung auf Zinkdichromat beschichteten Oberflächen zu verbessern. Dieser Aktivator für Aushärtung bei niedrigen Temperaturen ist ideal für Anwendungen mit großen Klebespalten.

- Beschleunigt die Aushärtung auf passiven Oberflächen
 - Lösungsmittelfrei
 - Gute Haftung auf Zinkdichromat beschichteten Oberflächen
 - Ideal bei großen Klebespalten
- Aushärtung bei niedrigen Temperaturen

Montageanweisung

1. Den Aktivator auf eine oder beide Fügeflächen auftropfen. Verunreinigte Oberflächen müssen eventuell vor Aktivierung noch gereinigt oder entfettet werden, um alle löslichen Verunreinigungen zu entfernen. Wenn nur eine Oberfläche aktiviert werden kann, ist der Aktivator auf die schwerer klebbare Oberfläche aufzubringen.
2. Bei kleine Spalten ist es möglicherweise ausreichend, nur eine Oberfläche zu benetzen. Bei porösen Oberflächen oder bei großen Spalten, sollte der Aktivator auf beide Oberflächen aufgetragen werden um optimale Ergebnisse zu erzielen. Überschuss von Aktivator vermeiden, da sonst die Klebefestigkeiten nachteilig beeinflusst werden können.
3. Der Aktivator lüftet nicht ab und bleibt bis zu 1 Stunde nach Auftragung aktiv.
4. Das anaeroben LOCTITE® Produkt auf eine oder beide Fügeflächen auftragen und Teile sofort fügen. Bei einseitigem Aktivatorauftrag, Klebstoff auf die nicht aktivierte Oberfläche aufbringen.
5. Wenn möglich die Flächen beim Zusammenfügen einige Sekunden gegeneinander bewegen, um den Klebstoff gut zu verteilen und eine maximale Aktivierung zu erzielen.
6. Klebeverbindung fixieren und vor der Weiterverarbeitung warten, bis der Klebstoff Handfestigkeit erreicht hat.

Hinweise

Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte in Verbindung mit einem Dichtstoff nicht für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.

Aktivator und Klebstoff dürfen im flüssigen Zustand niemals direkt miteinander vermischt werden.