

# Milwaukee M18BPFP-CST TANK F.CHEM.FLÜSSIGK. XXX



**Artikel-Nr.**  
6A3397891

**EAN**  
4058546229092

**Gewicht in kg**  
4,9

**Zolltarifnummer**  
84249080



## Produktdetails

100 % kompatibel mit dem SWITCH TANK™-System

Chemietank für beispielsweise Düngemittel, Pestizide, Pflanzenschutzmittel, Fungizide, Enteisungsmittel und weitere

Halbtransparenter Tank mit Messskala zur einfachen Füllstandskontrolle

Deckel-Tragegriff mit großer Öffnung für einfachen Transport und bequemes Einfüllen von Flüssigkeiten in den Behälter

Sprühstab mit gummiertem Griff und Arretierfunktion für ermüdungsfreies Arbeiten auch bei lang andauernden Arbeiten

Verstaumöglichkeit für Sprühstab zum einfachen und sicheren Transport

Integriertes Sieb schützt den Tank vor Schmutzeintritt

Justierbares Sprühmuster mit einer Reichweite von 7,6 m - vom Kegel bis zum Strahl je nach Bedarf der Anwendung

5-stufige Auswahl des Betriebsdrucks per Einstellknopf

UV- und chemieresistent

In Kombination mit einem 4,0-Ah-Akkupack wird eine Laufzeit von bis zu 12 Tanks erreicht

---

Akku	Li-ion
Akkukapazität [Ah]	Keine Akkus im Lieferumfang enthalten
Bezeichnung: Modellvariante	M18 BFPF-CST
Fassungsvermögen	15 l
Geliefert in	im Karton
Gewicht [kg]	3.6
Hersteller / Marke	Milwaukee
Ladegerät im Lieferumfang enthalten	Kein Ladegerät im Lieferumfang enthalten
Spannung [V]	18

---