

Milwaukee M18HUP700-121 AKKUHYDRAULISCHE PUMPE IN2



Artikel-Nr.
6C1999106

EAN
4058546297121

Gewicht in kg
17,3

Zolltarifnummer
00000000



Produktdetails

Der 1,8 m lange, kabelgebundene Controller ermöglicht dem Benutzer das Arbeiten abseits der Pumpe

Ausbalancierter Hebegriff

ONE-KEY™-Technologie

Die hydraulische FORCE LOGIC™-Versorgungspumpe für max. 700-Bar-Crimp-, Schneid- oder Stanzvorgänge

Deutlich schnellere Arbeitszyklen durch einen großen Gesamtölvorrat von 1,6 Litern und eine hohe Flussrate

Die Pumpe ist mit einer CEJN-Schnellkupplungsbuchse der Serie 115, G1/4" ausgestattet, die für die meisten gängigen Anbaugeräte geeignet ist

Der 1,8 m lange, kabelgebundene Controller ermöglicht dem Benutzer das Arbeiten abseits der Pumpe und kann mit zusätzlichen Verlängerungskabeln auf bis zu 7 m verlängert werden

IP54-Schutz mit versiegeltem Akkufach bietet in rauen Umgebungen besten Schutz vor beispielsweise Schmutz, Staub und Feuchtigkeit

Mit der MILWAUKEE®-ONE-KEY™-Technologie können Nutzer die Werkzeugnutzung anzeigen, Benachrichtigungen für empfohlene Wartungsarbeiten erhalten und Informationen drahtlos mit der Cloud synchronisieren

Der gut ausbalancierte Hebegriff sorgt für eine gleichmäßige Gewichtsverteilung und somit für einen einfachen Transport zum Einsatzort

Sofortige Überprüfung des Pressvorgangs über eine grüne Anzeige

Bürstenloser POWERSTATE™-Motor für härteste Anwendungen

Die REDLINK PLUS™-Elektronik bietet einen fortschrittlichen, digitalen Überlastschutz für Maschine und Akku und hält die Leistung unter Last konstant

Der REDLITHIUM™-Akku bietet eine perfekt abgestimmte Konstruktion, eine fortschrittliche Elektronik und eine verlustfreie Leistungsabgabe für lange Standzeit und Lebensdauer

Akku	Li-ion
Akkukapazität [Ah]	12
Anzahl mitgelieferter Akkus	1
Bezeichnung: Modellvariante	M18 HUP700-121
Geliefert in	im Karton
Gewicht mit Akku [kg]	16.5
Ladegerät im Lieferumfang enthalten	130 min
Spannung [V]	18