

3M Scotch-Weld EPX Polyurethan-Klebstoff DP610, klar, 48,5 ml Kartusche



Artikel-Nr.
6G3499204

Gewicht in kg
0,1

Zolltarifnummer
35061000



Produktdetails

Scotch-Weld™ DP 610 ist ein schnellhärtender ZweikomponentenKonstruktionsklebstoff auf Polyurethanbasis, der bei Raumtemperatur

härtet. Er wurde für das Kleben von Glas, einer Vielzahl von

Kunststoffen wie ABS, PC, PS, PET und lackierten, geprimerten

Metalloberflächen entwickelt.

Gute Fließeigenschaften, schnelle Verarbeitung, volle Transparenz,

UV-Beständigkeit, kein Vergilben und hohe Flexibilität zeichnen das

Produkt aus.

Anmerkung: Nicht geeignet für:

PE, PP, PTFE

Farbe

farblos

Gebinde	Kartusche
Hersteller / Marke	3M
Inhalt	48,5 ml
Temperaturbeständigkeit	-40 bis +80 °C

Montageanweisung

Kartusche in die Halterung des Auftragsgerätes einsetzen und

arretieren. Verschlußkappe entfernen und eine kleine Menge

Klebstoff spenden (ausdrücken) bis beide Komponenten frei

fließen.

Mischdüse (mind. 20 Elemente) aufsetzen, Auftragsspitze ggf.

anwendungsbezogen vergrößern und den Klebstoff auftragen.

Nach dem Klebstoffauftrag Mischdüse entfernen, Austrittsöffnungen an der Kartusche reinigen und Verschlußkappe aufsetzen.

Bleibt die Mischdüse solange auf der Kartusche, daß die Verarbeitungszeit überschritten wird, muß sie durch eine neue ersetzt werden.

Hinweise

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Trennmitteln

und anderen Verunreinigungen sein. Die Art der Oberflächenvorbehandlung hängt von dem geforderten Anforderungsprofil

(Festigkeit, Alterung etc.) ab.

Für die meisten Anwendungen reichen normalerweise Vorbehandlungen aus, die auf Metallen einen geschlossenen Wasserfilm an der

Oberfläche ergeben.

Sowohl für metallische als auch nichtmetallische Werkstoffe wird

eine mechanische Oberflächenvorbehandlung mit Scotch Brite 7447

empfohlen, die von einem Vor- und Nachreinigen mit werkstoffverträglichen Lösemitteln unterstützt wird.

Um die Hafteigenschaften auf Metalloberflächen sowie Wasser-,

Feuchte- und Salzsprühbeständigkeiten zu verbessern, wird der

Haftvermittler Scotch-Weld 1945 B/A empfohlen. Das Produkt ist feuchteempfindlich.

Die Kartuschen sind bis zum Gebrauch in den versiegelten Beuteln

zu lagern. Nach Entnahme ist der Klebstoff noch 3-4 Wochen

lagerfähig, wenn die Kartusche o

Anwendung

Die günstigste Verarbeitungstemperatur für Konstruktionsklebstoff und Werkstoff liegt zwischen 20°C und 25°C.

Optimale Festigkeiten werden bei Klebstoffschichtdicken von 0,05-0,15 mm erzielt.

Eine einheitliche Klebstoffschichtdicke kann durch Einlegen von entsprechenden Abstandhaltern, wie z.B. Glasfasern, sichergestellt werden. Die Teile werden zusammengefügt und für die Härtung positioniert/fixiert.