

Sikabooster P-50 Beschleuniger, weiß, 600 ml Beutel



Artikel-Nr.  
6G6290026

EAN  
7612895584898

Gewicht in kg  
0,66

Zolltarifnummer  
39095090



Produktdetails

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 ist ein beschleunigtes Klebstoffsystem, das speziell für die Schienenfahrzeugindustrie entwickelt wurde. Das Produkt eignet sich für Montageverklebungen und zum Scheibekleben. Aufgrund der hervorragenden Witterungsbeständigkeit und Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln eignet es sich ideal für Außenfugen an Schienenfahrzeugen.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann schwarzprimerlos verwendet werden.

|                         |              |
|-------------------------|--------------|
| Basis                   | Polyurethan  |
| Farbe                   | schwarz      |
| Gebinde                 | Beutel       |
| Hersteller / Marke      | Sika         |
| Härte                   | 55           |
| Inhalt                  | 600 ml       |
| Reißdehnung             | 500 %        |
| Verarbeitungstemperatur | 10 bis 35 °C |

---

## Montageanweisung

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 muss mit einer geeigneten Dosieranlage verarbeitet werden. Mischertyp ist zu beachten (siehe Tabelle Typische Produkteigenschaften).

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann zwischen 10 °C und 35 °C verarbeitet werden, Änderungen in der Reaktivität und den Applikationseigenschaften müssen berücksichtigt werden. Die optimale Temperatur für Untergrund und Klebstoff liegt zwischen 15 °C und 25 °C.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfiehlt es sich, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen.

Die Offenzeit ist bei heißem und feuchtem Klima deutlich kürzer. Die zu verklebenden Teile müssen immer innerhalb der Offenzeit gefügt werden. Als Faustregel gilt, dass eine Änderung von +10 °C die Offenzeit um die Hälfte reduziert.

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 kann mit einem geeigneten Pumpensystem verarbeitet werden. Informationen zur Auswahl und Einrichtung eines geeigneten Pumpensystems gibt das System Engineering bei Sika Industry.

## Vorteile

- Beständig gegen eine Vielzahl von Reinigungsmitteln
  - Geprüft nach EN45545 R1/R7 HL3
  - Schnelle Aushärtung durch Booster Technologie
  - Hervorragende Witterungsbeständigkeit
  - Sehr gute Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften
  - Lösemittelfrei

---

## Hinweise

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und frei von Fett, Öl und Staub sein. Die Oberflächenvorbehandlung hängt von der spezifischen Beschaffenheit des Untergrundes ab und ist entscheidend für eine dauerhafte Verbindung. Alle Vorbehandlungsschritte müssen durch Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen im Montageprozesse durchgeführt werden.

---

## Anwendung

Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 wurde für Montageklebungen und die Direktverglasung im Schienenfahrzeugbau, im allgemeinen Fahrzeugbau sowie für den Reparaturmarkt entwickelt und zeigt hervorragende Verarbeitungs- und Abglätteigenschaften. Aufgrund der überragenden Beständigkeit gegenüber einer Vielzahl von Reinigungsmitteln und seiner hervorragenden Witterungsbeständigkeit eignet der Klebstoff sich für Außenfugen.

Die Verwendung von SikaBooster® P-50 ermöglicht ein schnelles Erreichen von Festigkeit und einen schnellen Haftungs Aufbau des Klebstoffs.

Herstellerempfehlungen beachten bevor Sikaflex®-268 + SikaBooster® P-50 auf spannungsrissegefährdeten Materialien verwendet wird. Vorversuche müssen mit Originalmaterialien durchgeführt werden, um Spannungsrisse zu vermeiden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit sicherzustellen, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.