

# Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, DIN 376 35 Grad RSP C M 12



**Artikel-Nr.**  
E411696

**EAN**  
4250345533190

**Gewicht in kg**  
0,056

**Zolltarifnummer**  
82074010



---

## Produktdetails

---

---

**Maschinen-Gewindebohrer DIN 371/376 35° RSP HSS-E****Ausführung:**

- Standardqualität
- M 3 - M 10 mit verstärktem Schaft nach DIN 371/2184-1, M 12 - M 24 mit Überlaufschaft nach DIN 376/2184-1
- Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranzfeld ISO 2 (6H)
- Anschnitt: Form C, ca. 2 Gang, Rechtsgewinde
- Nutenform: ca. 35° rechtsgenutet (Späne werden in Schaffrichtung abgeführt)
- Gewinde: geschliffen, mit Flankenhinterschliff

**Anwendung:**

- Zum Schneiden von Sacklochgewinde bis 2 x d in gut zerspanbare Werkstoffe bis ca. 750 N/mm<sup>2</sup> Festigkeit, wie z. B. niedriglegierte Stähle, Temperguss und langspanende NE-Metalle

Gesamtlänge	110 mm
Gewindelänge	29 mm
Hersteller / Marke	V-Coil
Schaft-Ø	9.0 mm
Steigung	1.75 mm
Vierkant	7.0 mm