

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, DIN 376 35 Grad RSP C M 16



Artikel-Nr.
E411698

Gewicht in kg
0,104

Zolltarifnummer
82074010



Produktdetails

Maschinen-Gewindebohrer DIN 371/376 35° RSP HSS-E

Ausführung:

- Standardqualität
- M 3 - M 10 mit verstärktem Schaft nach DIN 371/2184-1, M 12 - M 24 mit Überlaufschaft nach DIN 376/2184-1
- Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranzfeld ISO 2 (6H)
- Anschnitt: Form C, ca. 2 Gang, Rechtsgewinde
- Nutenform: ca. 35° rechtsgenutet (Späne werden in Schafrichtung abgeführt)
- Gewinde: geschliffen, mit Flankenhinterschliff

Anwendung:

- Zum Schneiden von Sacklochgewinde bis 2 x d in gut zerspanbare Werkstoffe bis ca. 750 N/mm² Festigkeit, wie z. B. niedriglegierte Stähle, Temperguss und langspanende NE-Metalle

Gesamtlänge	110 mm
Gewindelänge	32 mm
Hersteller / Marke	V-Coil
Schaft-Ø	12.0 mm
Steigung	2.00 mm
Vierkant	9.0 mm