

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E,DIN 376 Form B M 22



Artikel-Nr.
E411711

Gewicht in kg
0,276

Zolltarifnummer
82074010

Produktdetails

Maschinen-Gewindebohrer DIN 371/376 HSS-E

- Ausführung:
- Standardqualität
 - Mit geraden Schälennuten
 - M 3 - M 10 mit verstärktem Schaft nach DIN 371, M 12 - M 24 mit Überlaufschaft nach DIN 376/2184-1
 - Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranzfeld ISO 2 (6H)
 - Anschnitt: Schälanschnitt Form B, ca. 5 Gang, Rechtsgewinde
 - Nutenform: gerade Schälennuten (führen die Späne in Schneidrichtung ab), breite Schmiernuten
 - Gewinde: geschliffen, mit Flankenhinterschliff
- Anwendung:
- Für Durchgangsgewinde in alle gut zerspanbaren Werkstoffe bis ca. 750 N/mm2 Festigkeit, wie z. B. niedriglegierte Stähle, Temperguss und langspanende NE-Metalle u. ä.

Gesamtlänge	140 mm
Gewindelänge	34 mm
Hersteller / Marke	Factor
Schaft-Ø	18.0 mm
Steigung	2.50 mm
Vierkant	14.5 mm