

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, DIN 376 Form B M 24



Artikel-Nr.
E411712

EAN
4250345533121

Gewicht in kg
0,324

Zolltarifnummer
82074010

Produktdetails

Maschinen-Gewindebohrer DIN 371/376 HSS-E

Ausführung:

- Standardqualität
- Mit geraden Schälennuten
- M 3 - M 10 mit verstärktem Schaft nach DIN 371, M 12 - M 24 mit Überlaufschaft nach DIN 376/2184-1
- Für metrisches ISO-Gewinde nach DIN 13, Toleranzfeld ISO 2 (6H)
- Anschnitt: Schälanschnitt Form B, ca. 5 Gang, Rechtsgewinde
- Nutenform: gerade Schälennuten (führen die Späne in Schneidrichtung ab), breite Schmiernuten
- Gewinde: geschliffen, mit Flankenhinterschliff

Anwendung:

- Für Durchgangsgewinde in alle gut zerspanbaren Werkstoffe bis ca. 750 N/mm² Festigkeit, wie z. B. niedriglegierte Stähle, Temperguss und langspanende NE-Metalle u. ä.

Gesamtlänge	160 mm
Gewindelänge	38 mm
Hersteller / Marke	V-Coil
Schaft-Ø	18.0 mm
Steigung	3.00 mm
Vierkant	14.5 mm