

Feinschleifstift Poliflex D15xH25mm 6mm Edelkorund AR/GR 120 ZY PFERD

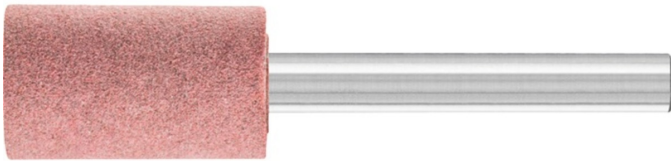


Artikel-Nr.
E444581

EAN
4007220145418

Gewicht in kg
0,021

Zolltarifnummer
68042290



Produktdetails

Bindung	AR/GR
Form	ZY
Hersteller / Marke	Pferd
Höhe	25 mm
Körnung	120
Material	Edelkorund
Schaft-Ø	6 mm
Werkstoffeignung Aluminium	bedingt geeignet
Werkstoffeignung INOX	sehr gut geeignet
Werkstoffeignung Stahl	sehr gut geeignet
max. Drehzahl	19000 min-1

Ø

15 mm

Eigenschaften

Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR werden mit rosafarbenem Edelmetall gefertigt. Die Bindung GR ist eine weiche Bindung auf Elastomerbasis. Besondere Produktvorteile: bestens für den Einsatz auf kleinen Flächen von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl, Edelstahl (INOX) und Buntmetallen geeignet. Erzielt ein feines, glänzendes Schriftbild. Die weiche, elastische Korneinbindung garantiert ein weiches, feines Schleifverhalten. AR/GR - Gummi

Anwendung:
•- Feinschleifen von Kanten und Übergängen an Werkzeugen für Kunststoffspritzteile- Feinschleifen von Pressgesenken- Feinschleifen von Turbinenschaufeln- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Armaturen
Anwendungsempfehlung:- Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10 - 12 m/s ihre beste Leistung- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden
Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung LR werden mit weißem Edelmetall gefertigt. Die Bindung LR ist eine harte, standfeste Bindung. Besondere Produktvorteile: bestens für das Feinschleifen an Flächen von Bauteilen aus gehärtetem und vergütetem Stahl und Titan geeignet. Gute Abtragsleistung bei hoher Standzeit und feinem Schliffbild. AW/LR - Leder

Anwendung:
•- Feinschleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau- Schleifen von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Bauteilen aus hochhitzebeständigen, hochwarmfesten Legierungen
Anwendungsempfehlung:- Poliflex-Feinschleifstifte der Bindung LR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s ihre beste Leistung- Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden
Sicherheitshinweise: Die angegebene maximale zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden

Hinweise

ZY