

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p. Hub ca.45 ml Stahl



Artikel-Nr. E462699

Gewicht in kg 7,8

EAN 4004625602003

Zolltarifnummer 84132000





Produktdetails	
Anschluss	12,7 mm
Anschluss Zoll	R 1/2 "
Behältervolumen	12
Hersteller / Marke	Rothenberger
Modell	RP 50 S
Prüf-/Druckbereich	0 - 60 bar
Saugvolumen	pro Hub ca. 45 ml
Steckertyp	Kein Stecker

Prüfpumpe RP 50 0-60bar R 1/2 Zoll Saugvolumen p.Hub ca.45 ml Stahl

Seite 1 / 2



Eigenschaften

zur exakten Druck-/Dichtigkeitsprüfung von Rohrleitungssystemen und Behältern in der Sanitär- und Heizungsinstallation

- bei Pressluft-, Dampf- und Kühlsystemen
- Ölinstallation
- Sprinklerinstallation
- im Kessel- und Druckbehälterbau
- ideal zum Befüllen von Solaranlagen
- Befüllen und Druckprüfung in einem Arbeitsgangverwitterungs- und kältebeständiger StahlblechbehälterPrüf- und Druckbereich:0 60 bar, 1 bar-Teilung0 860 psi, 20 psi-Teilung0 6 MPa, 0,1 MPa-Teilung

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

Breite: 190mmLänge: 530mmGewicht: 8kg

■ Behälter: Stähl, Duramant®-Beschichtung

■ Höhe: 300mm