

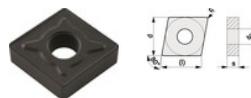
# Wendeschneidplatte CNMG 120408-R PMK35 Bearb. Schrupp PROMAT



Artikel-Nr.  
E6002763

Gewicht in kg  
0,01

Zolltarifnummer  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CNMG120408-R
Sorte	PMK35
WSP	CNMG 1204

## Eigenschaften

zur Schrubbearbeitung = R

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schrupp
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,5 mm/U in Stahl / 0,38 mm/U in Rostfrei / 0,5 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,3 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 225 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 210 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 65 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 155 m/min in Stahl / 90 m/min in Rostfrei / 145 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 7 mm in Stahl / 5,3 mm in Rostfrei / 7 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 4,2 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung Schrupp