

Wendeschnidplatte CNMG 120404-F UNI35 Bearb. Schlicht PROMAT

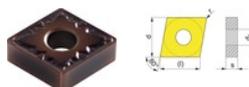


Artikel-Nr.
E6002767

EAN
4015448614098

Gewicht in kg
0,011

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

| | |
|--------------------|-----------------|
| Beschichtung | TiN-beschichtet |
| Hersteller / Marke | Promat |
| ISO-Bezeichnung | CNMG120404-F |
| Sorte | UNI35 |
| WSP | CNMG 1204 |

Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,4mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,18 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 235 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / 220 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 70 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 145 m/min in Stahl / 85 m/min in Rostfrei / 135 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 25 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,5 mm in Stahl / 0,5 mm in Rostfrei / 0,5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,5 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,1 mm/U in Stahl / 0,1 mm/U in Rostfrei / 0,1 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,1 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Schlicht