

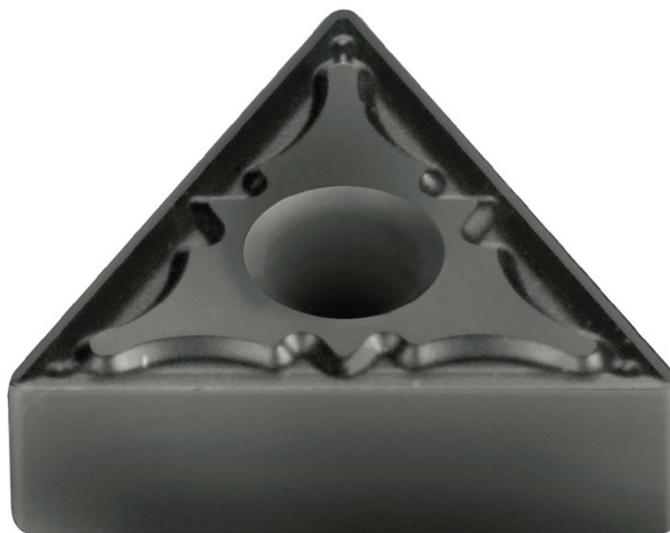
Wendeschneidplatte TNMG 160404-M PMK10 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002772

Zolltarifnummer
82090020

Gewicht in kg
0,008



Produktdetails

| | |
|--------------------|-------------------|
| Beschichtung | TiAlN-beschichtet |
| Hersteller / Marke | Promat |
| ISO-Bezeichnung | TNMG160404-M |
| Sorte | PMK10 |
| WSP | TNMG 1604 |

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 3,81mm
- s: 4,76mm
- l: 16,5mm
- Vorschub max.: 0,24 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,24 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 235 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 220 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / 45 m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 200 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / 40 m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,17 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel