

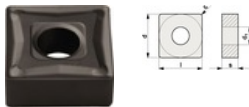
Wendeschneidplatte SNMG 120412-M PMK10 Bearb.
mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002773

Zolltarifnummer
82090020

Gewicht in kg
0,01



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	SNMG120412-M
Sorte	PMK10
WSP	SNMG 1204

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 1,2mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,7mm
- Vorschub max.: 0,8 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,8 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 350 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 330 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / 70 m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 260 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 245 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / 50 m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,2 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 1,2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 6 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 6 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,17 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel