

Wendeschneidplatte CCMT 09T308-M PMK10 Bearb.
mittel PROMAT

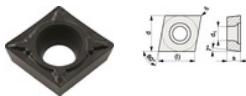
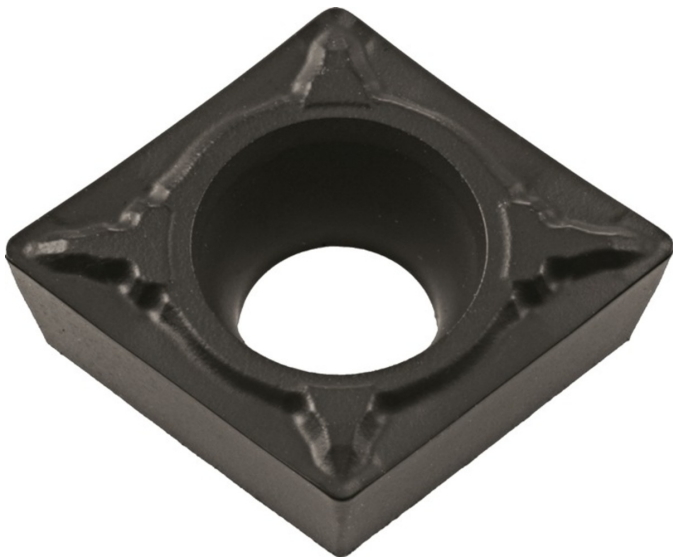


Artikel-Nr.
E6002781

Gewicht in kg
0,004

EAN
4015448613800

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT09T308-M
Sorte	PMK10
WSP	CCMT 09T3

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,7mm
- Vorschub max.: 0,5 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,5 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 285 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 270 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 225 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 210 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel