

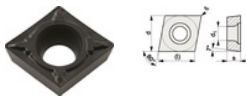
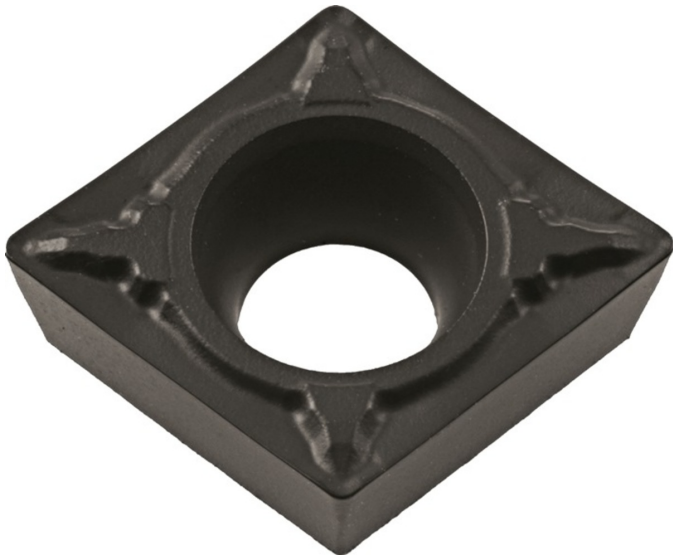
Wendeschneidplatte CCMT 09T304-M PMK10 Bearb.
mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002782

Zolltarifnummer
82090020

Gewicht in kg
0,005



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT09T304-M
Sorte	PMK10
WSP	CCMT 09T3

Eigenschaften
zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,53mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,7mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 205 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel