

# Wendeschneidplatte CCMT 060204-M PMK10 Bearb. mittel PROMAT



**Artikel-Nr.**  
E6002783

**EAN**  
4015448613718

**Gewicht in kg**  
0,002

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT060204-M
Sorte	PMK10
WSP	CCMT 0602

## Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 6,4mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 205 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung mittel