

# Wendeschneidplatte CCMT 060204-F PMK10 Bearb. Schlicht PROMAT

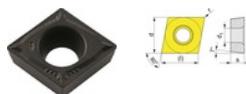


Artikel-Nr.  
E6002784

Gewicht in kg  
0,001

EAN  
4015448613695

Zolltarifnummer  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT060204-F
Sorte	PMK10
WSP	CCMT 0602

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,4mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 6,4mm
- Vorschub max.: 0,2 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 300 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 285 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 255 m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 1,5 mm in Stahl / - mm in Rostfrei / 1,5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung Schlicht