

# Wendeschneidplatte DNMG 110404-F PMK30 Bearb. Schlicht PROMAT



**Artikel-Nr.**  
E6002791

**EAN**  
4015448613329

**Gewicht in kg**  
0,007

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Beschichtung       | TiAIN-beschichtet |
| Hersteller / Marke | Promat            |
| ISO-Bezeichnung    | DNMG110404-F      |
| Sorte              | PMK30             |
| WSP                | DNMG 1104         |

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 9,53mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,4mm
- d1: 3,81mm
- s: 4,76mm
- l: 11,6mm
- Vorschub max.: 0,24 mm/U in Stahl / 0,18 mm/U in Rostfrei / 0,24 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,18 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 225 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 210 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 65 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 170 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / 160 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / 0,4 mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

Bearbeitung Schlicht