

Wendeschneidplatte DCMT 11T302-M UNI35 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002812

EAN
4015448617518

Gewicht in kg
0,005

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DCMT11T302-M
Sorte	UNI35
WSP	DCMT 11T3

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,2mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 11,6mm
- Vorschub max.: 0,12 mm/U in Stahl / 0,09 mm/U in Rostfrei / 0,12 mm/U in Guss / 0,12 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 115 m/min in Stahl / 65 m/min in Rostfrei / 105 m/min in Guss / 170 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,2 mm in Stahl / 0,2 mm in Rostfrei / 0,2 mm in Guss / 0,2 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / 2 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,05 mm/U in Stahl / 0,05 mm/U in Rostfrei / 0,05 mm/U in Guss / 0,05 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel