

Wendeschneidplatte APKT160408PDR-M PMK40 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002820

Gewicht in kg
0,009

Zolltarifnummer
82090020

Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	APKT160408PDR-M
Sorte	PMK40
WSP	APKT 1604

Eigenschaften

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,44mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,5mm
- s: 5,67mm
- l: 17mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,18 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 250 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 235 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 175 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 165 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 35 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 13 mm in Stahl / 9,8 mm in Rostfrei / 13 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 7,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel