

Wendeschneidplatte APKT 1604PDR-GM PMK30 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002824

Gewicht in kg
0,009

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails	
Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	APKT 1604PDR-GM
Sorte	PMK30
WSP	APKT 1604

Eigenschaften

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,44mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,5mm
- s: 5,67mm
- l: 17mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,3 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,21 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 270 m/min in Stahl / 160 m/min in Rostfrei / 255 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 80 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 205 m/min in Stahl / 120 m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 13 mm in Stahl / 13 mm in Rostfrei / 13 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 10,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel