

Wendeschneidplatte SCMT 09T304-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002829

EAN
4015448620525

Gewicht in kg
0,005

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	SCMT09T304-M
Sorte	PMK30
WSP	SCMT 09T3

Eigenschaften

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,525mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 225 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 210 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 170 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / 160 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / 0,4 mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel