

# Wendeschneidplatte SNMG 120412-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.  
E6002837

Zolltarifnummer  
82090020

Gewicht in kg  
0,01



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	SNMG120412-M
Sorte	PMK30
WSP	SNMG 1204

## Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 1,2mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,7mm
- Vorschub max.: 0,8 mm/U in Stahl / 0,6 mm/U in Rostfrei / 0,8 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 295 m/min in Stahl / 175 m/min in Rostfrei / 280 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 200 m/min in Stahl / 120 m/min in Rostfrei / 190 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,2 mm in Stahl / 1,2 mm in Rostfrei / 1,2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 6 mm in Stahl / 4,5 mm in Rostfrei / 6 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,17 mm/U in Stahl / 0,17 mm/U in Rostfrei / 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

Bearbeitung mittel