Wendeschneidplatte DCMT 11T308-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT

Artikel-Nr.
E6002838

EAN
4015448620129

Gewicht in kg
0,005

Zolltarifnummer
82090020

Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DCMT11T308-M
Sorte	PMK30
WSP	DCMT 11T3

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 11,6mm
- Vorschub max.: 0,48 mm/U in Stahl / 0,36 mm/U in Rostfrei / 0,48 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 190 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 180 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 145 m/min in Stahl / 85 m/min in Rostfrei / 135 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de