

Wendeschneidplatte CNMG 120408-MV VA35 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6002846

Gewicht in kg
0,01

EAN
4015448617341

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CNMG120408-MV
Sorte	VA35
WSP	CNMG 1204

Eigenschaften

erste Wahl für VA

- zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,4 mm/U in Stahl / 0,3 mm/U in Rostfrei / 0,4 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,24 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 305 m/min in Stahl / 180 m/min in Rostfrei / 285 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 90 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 235 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / 220 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel