

Schneideinsatz GFL 4.10-0.20L8-M2 UNI35 PROMAT

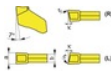


Artikel-Nr.  
E6002848

EAN  
4015448617327

Gewicht in kg  
0,004

Zolltarifnummer  
82090020



Produktdetails

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Beschichtung       | TiN-beschichtet    |
| Hersteller / Marke | Promat             |
| ISO-Bezeichnung    | GFL 4.10-0.20L8-M2 |
| Sorte              | UNI35              |

Eigenschaften

zum Ab- und Einstechen

---

## Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- a: 4,1mm
- tol. "a" +/-: 0,04mm
- b: 3,6mm
- re: 0,2mm
- Vorschub max.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,12 mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / 50 m/min in Superlegierungen / 35 m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / 140 m/min in NE-Metalle / 15 m/min in Superlegierungen / 15 m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,07 mm/U in Stahl / 0,07 mm/U in Rostfrei / 0,07 mm/U in Guss / 0,07 mm/U in NE-Metalle / 0,07 mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle

---

## Hinweise

UNI35