

Wendeschneidplatte DCGT 11T302-AL UNI10 Bearb.Alu.
PROMAT



Artikel-Nr.
E6002875

EAN
4015448617167

Gewicht in kg
0,005

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiC/C-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DCGT11T302-AL
Sorte	UNI10
WSP	DCGT 11T3

Eigenschaften

für die Bearbeitung von Aluminium

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Aluminium
- r: 0,2mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 11,6mm
- Vorschub max.: - mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / 0,12 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: - m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / 680 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: - m/min in Stahl / - m/min in Rostfrei / - m/min in Guss / 170 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / 0,3 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / 3,3 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: - mm/U in Stahl / - mm/U in Rostfrei / - mm/U in Guss / 0,06 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Aluminium