

Schaftfräser TypN D.6mm Einsatz-L.25mm VHM TiAIN 35-38Grad HB Z.6 ext.lang





Artikel-Nr. E6003934

Gewicht in kg 0,026

Zolltarifnummer 82077031

Baulänge extra lang Beschichtung TiAIN-beschichtet Einsatzlänge 25 mm Freischliff 5,8 mm Gesamtlänge 62 mm Hersteller / Marke Promat Nenn-Ø 6 mm Schaft-Ø 6 mm Schaftausführung DIN 6535 HB Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 18 mm Schneidenlänge NHM Schneidstoff VHM	Produktdetails	
Einsatzlänge 25 mm Freischliff 5,8 mm Gesamtlänge 62 mm Hersteller / Marke Promat Nenn-Ø 6 mm Schaft-Ø 6 mm Schaftausführung DIN 6535 HB Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 18 mm	Baulänge	extra lang
Freischliff 5,8 mm Gesamtlänge 62 mm Hersteller / Marke Promat Nenn-Ø 6 mm Schaft-Ø 6 mm Schaftausführung DIN 6535 HB Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 18 mm Schneidstoff VHM	Beschichtung	TiAIN-beschichtet
Gesamtlänge62 mmHersteller / MarkePromatNenn-Ø6 mmSchaft-Ø6 mmSchaftausführungDIN 6535 HBSchneidenanzahl6Schneidenlänge18 mmSchneidstoffVHM	Einsatzlänge	25 mm
Hersteller / Marke Promat Nenn-Ø 6 mm Schaft-Ø 6 mm Schaftausführung DIN 6535 HB Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 18 mm Schneidstoff VHM	Freischliff	5,8 mm
Nenn-Ø6 mmSchaft-Ø6 mmSchaftausführungDIN 6535 HBSchneidenanzahl6Schneidenlänge18 mmSchneidstoffVHM	Gesamtlänge	62 mm
Schaft-Ø6 mmSchaftausführungDIN 6535 HBSchneidenanzahl6Schneidenlänge18 mmSchneidstoffVHM	Hersteller / Marke	Promat
SchaftausführungDIN 6535 HBSchneidenanzahl6Schneidenlänge18 mmSchneidstoffVHM	Nenn-Ø	6 mm
Schneidenanzahl6Schneidenlänge18 mmSchneidstoffVHM	Schaft-Ø	6 mm
Schneidenlänge 18 mm Schneidstoff VHM	Schaftausführung	DIN 6535 HB
Schneidstoff VHM	Schneidenanzahl	6
	Schneidenlänge	18 mm
Typ N	Schneidstoff	VHM
	Тур	N

Eigenschaften



VHM

- Universal-Feinstkorn
- TiAIN-beschichtet
- Werksnorm
- Typ N
- Mehrschneider
- extra lang
- 45° Schutzfase
- mit Zylinderschaft nach DIN 6535 HB
- ungleiche Steigung
- rechtsschneidend
- Halsfreischliff
- für vibrationsarme Bearbeitung, zum Schruppen und Schlichten geeignet
- durch neu entwickelte Geometrie und Beschichtung universell einsetzbar zum Fräsen in Stahl, Stahlguss, Grauguss, Temperguss, Cr-Ni-Stählen, NE-Metallen, Aluminium mit Siliciumanteil und abrasiven Werkstoffen

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- Schafttoleranz: h6
- Werkstoffeignung INOX: sehr gut geeignet
- Werkstoffeignung Guss: sehr gut geeignet
- Drallwinkel: 35-38°
- Werkstoffeignung Stahl: sehr gut geeignet
- Schutzfase: 0,12mm
- Werkstoffeignung Sonderlegierungen: sehr gut geeignet
- Werkstoffeignung NE-Metalle: sehr gut geeignet

Hinweise

Schneidenanzahl 6 extra lang