

Maschinenreibahle DIN 8094 H7 Form B D.22mm HM MK2 PROMAT





Artikel-Nr. E6004171

EAN 4015448526155

Gewicht in kg 0,445 **Zolltarifnummer** 82076030

Beschichtung unbeschichtet Gesamtlänge 237 mm Hersteller / Marke Promat Nenn-Ø 22 mm Norm DIN 8094 Nut drallgenutet Schaftgröße MK2 Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 64 mm Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet Werkstoffeignung Sonderlegierungen bedingt geeignet	Produktdetails	
Hersteller / Marke Nenn-Ø 22 mm Norm DIN 8094 Nut drallgenutet Schaftgröße MK2 Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 64 mm Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss Werkstoffeignung Harte Werkstoffe Werkstoffeignung INOX Promat Promat Augustation DIN 8094 MK2 6 6 HK2 6 HT7 Bedingt geeignet bedingt geeignet bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle Sehr gut geeignet	Beschichtung	unbeschichtet
Nenn-Ø22 mmNormDIN 8094NutdrallgenutetSchaftgrößeMK2Schneidenanzahl6Schneidenlänge64 mmSchneidstoffHMToleranzfeldH7Werkstoffeignung Gusssehr gut geeignetWerkstoffeignung INOXbedingt geeignetWerkstoffeignung NE-Metallesehr gut geeignet	Gesamtlänge	237 mm
Norm Nut drallgenutet Schaftgröße MK2 Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 64 mm Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss Werkstoffeignung Harte Werkstoffe Werkstoffeignung INOX DIN 8094 MK2 MK2 6 4 MK2 6 HM 6 Schneidenlänge 64 mm HO HO HO HO Werkstoffeignung Guss bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Hersteller / Marke	Promat
NutdrallgenutetSchaftgrößeMK2Schneidenanzahl6Schneidenlänge64 mmSchneidstoffHMToleranzfeldH7Werkstoffeignung Gusssehr gut geeignetWerkstoffeignung Harte Werkstoffebedingt geeignetWerkstoffeignung INOXbedingt geeignetWerkstoffeignung NE-Metallesehr gut geeignet	Nenn-Ø	22 mm
Schaftgröße MK2 Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 64 mm Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Norm	DIN 8094
Schneidenanzahl 6 Schneidenlänge 64 mm Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Nut	drallgenutet
Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Schaftgröße	MK2
Schneidstoff HM Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Schneidenanzahl	6
Toleranzfeld H7 Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Schneidenlänge	64 mm
Werkstoffeignung Guss sehr gut geeignet Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Schneidstoff	НМ
Werkstoffeignung Harte Werkstoffe bedingt geeignet Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Toleranzfeld	H7
Werkstoffeignung INOX bedingt geeignet Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Werkstoffeignung Guss	sehr gut geeignet
Werkstoffeignung NE-Metalle sehr gut geeignet	Werkstoffeignung Harte Werkstoffe	bedingt geeignet
	Werkstoffeignung INOX	bedingt geeignet
Werkstoffeignung Sonderlegierungen bedingt geeignet	Werkstoffeignung NE-Metalle	sehr gut geeignet
	Werkstoffeignung Sonderlegierungen	bedingt geeignet
Werkstoffeignung Stahl sehr gut geeignet	Werkstoffeignung Stahl	sehr gut geeignet

Maschinenreibahle DIN 8094 H7 Form B D.22mm HM MK2 PROMAT

Seite 1 / 2



Eigenschaften

HM

- DIN 8094
- Form B
- Toleranz H7
- rechtsschneidend
- drallgenutet
- Linksdrall
- mit Morsekegelschaft
- für Stahl, GGG, NE-Metalle

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

■ Form: B DIN 8094

Hinweise

MK2