

Wendeschneidplatte CNMG 120404L-HP UNI35 li. PROMAT

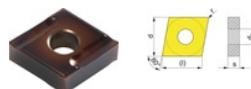


Artikel-Nr.
E6006098

Gewicht in kg
0,009

EAN
4015448510956

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Drehrichtung	links
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CNMG120404L-HP
Sorte	UNI35
WSP	CNMG 1204

Eigenschaften

für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- r: 0,4mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / 0,3 mm/U in NE-Metalle / 0,23 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 215 m/min in Stahl / 125 m/min in Rostfrei / 200 m/min in Guss / 750 m/min in NE-Metalle / 60 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 160 m/min in Stahl / 95 m/min in Rostfrei / 150 m/min in Guss / 240 m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5 mm in Stahl / 3,8 mm in Rostfrei / 5 mm in Guss / 5 mm in NE-Metalle / 3 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle