

Wendeschneidplatte CNMG 120408R-HP UNI35 re.
PROMAT

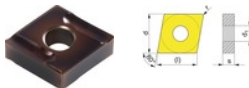


Artikel-Nr.
E6006099

EAN
4015448510949

Gewicht in kg
0,009

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails	
Beschichtung	TiN-beschichtet
Drehrichtung	rechts
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CNMG120408R-HP
Sorte	UNI35
WSP	CNMG 1204

Eigenschaften

für einen sehr leichten und weichen Schnitt für dünne lange Wellen und dünnwandiges Material

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,5 mm/U in Stahl / 0,38 mm/U in Rostfrei / 0,5 mm/U in Guss / 0,5 mm/U in NE-Metalle / 0,3 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 255 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 240 m/min in Guss / 890 m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 165 m/min in Stahl / 95 m/min in Rostfrei / 155 m/min in Guss / 245 m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5 mm in Stahl / 3,8 mm in Rostfrei / 5 mm in Guss / 5 mm in NE-Metalle / 3 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,2 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / 0,2 mm/U in NE-Metalle / 0,2 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle