

Wendeschneidplatte WNMG 080412-R PMK30 Bearb. Schrupp PROMAT



Artikel-Nr.
E6006147

Gewicht in kg
0,009

EAN
4015448510727

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	WNMG080412-R
Sorte	PMK30
WSP	WNMG 0804

Eigenschaften

zur Schruppbearbeitung = R

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schrupp
- r: 1,2mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 8,7mm
- Vorschub max.: 0,7 mm/U in Stahl / 0,53 mm/U in Rostfrei / 0,7 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,42 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 295 m/min in Stahl / 175 m/min in Rostfrei / 280 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 85 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 230 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 215 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,5 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 1,5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,5 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5 mm in Stahl / 3,8 mm in Rostfrei / 5 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 3 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,25 mm/U in Stahl / 0,25 mm/U in Rostfrei / 0,25 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,25 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Schrupp