

Wendeschneidplatte WNMG 080412-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT

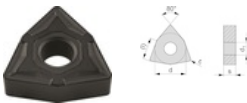
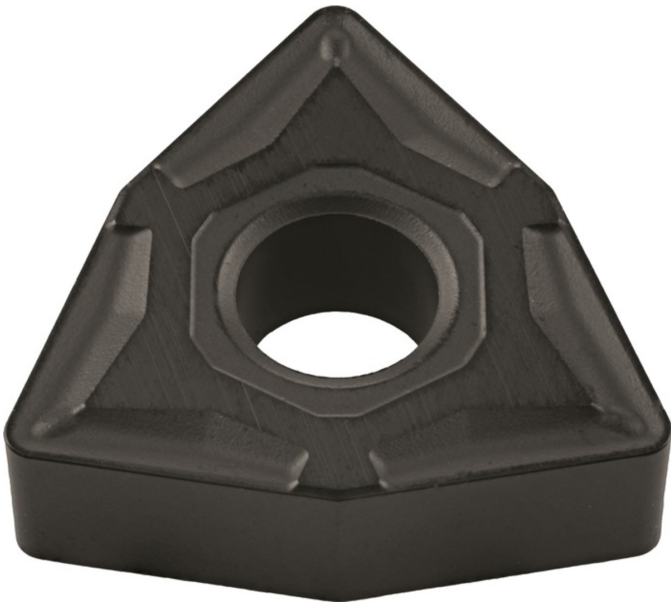


Artikel-Nr.
E6006149

EAN
4015448510703

Gewicht in kg
0,009

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	WNMG080412-M
Sorte	PMK30
WSP	WNMG 0804

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 1,2mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 8,7mm
- Vorschub max.: 0,8 mm/U in Stahl / 0,6 mm/U in Rostfrei / 0,8 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 285 m/min in Stahl / 170 m/min in Rostfrei / 270 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 195 m/min in Stahl / 115 m/min in Rostfrei / 185 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1,2 mm in Stahl / 1,2 mm in Rostfrei / 1,2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5,6 mm in Stahl / 4,2 mm in Rostfrei / 5,6 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,17 mm/U in Stahl / 0,17 mm/U in Rostfrei / 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel