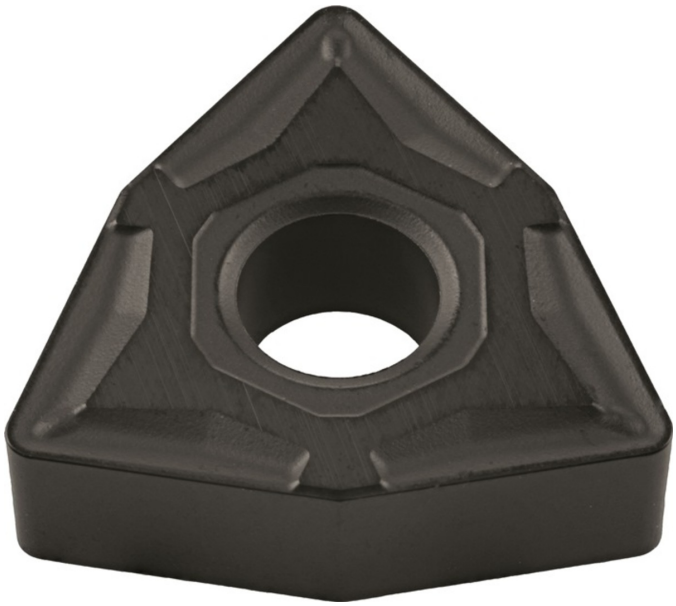
Wendeschneidplatte WNMG 080408-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT

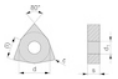
Artikel-Nr.
E6006150

EAN
4015448510697

Gewicht in kg
0,009

Zolltarifnummer
82090020





Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	WNMG080408-M
Sorte	PMK30
WSP	WNMG 0804

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 8,7mm
- Vorschub max.: 0,6 mm/U in Stahl / 0,45 mm/U in Rostfrei / 0,6 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 285 m/min in Stahl / 170 m/min in Rostfrei / 270 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 190 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 180 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 5,6 mm in Stahl / 4,2 mm in Rostfrei / 5,6 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de