

# Wendeschnidplatte WNMG 080408-F PMK30 Bearb. Schlicht PROMAT



**Artikel-Nr.**  
E6006151

**EAN**  
4015448512370

**Gewicht in kg**  
0,009

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	WNMG080408-F
Sorte	PMK30
WSP	WNMG 0804

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,8mm
- d1: 5,16mm
- s: 4,76mm
- l: 8,7mm
- Vorschub max.: 0,45 mm/U in Stahl / 0,34 mm/U in Rostfrei / 0,45 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,27 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 310 m/min in Stahl / 185 m/min in Rostfrei / 290 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 90 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 235 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / 220 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 45 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

---

Bearbeitung Schlicht