

Wendeschneidplatte CCMT 120408-M PMK30 Bearb.
mittel PROMAT

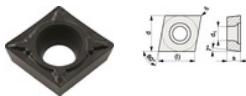
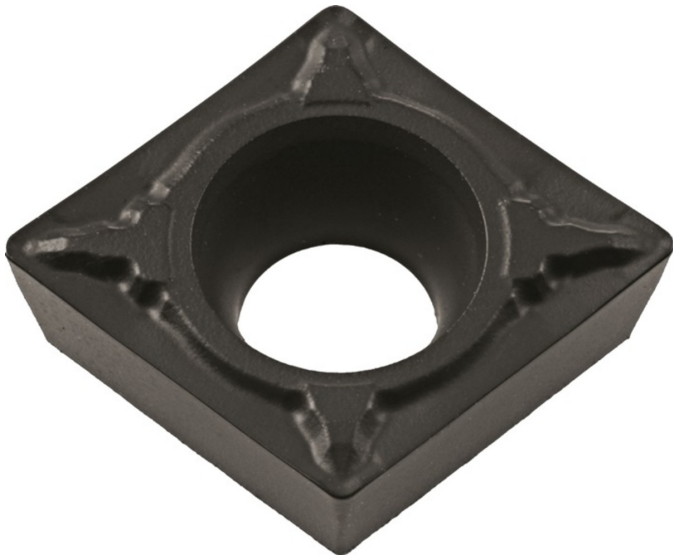


Artikel-Nr.
E6006154

Gewicht in kg
0,008

EAN
4015448533559

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT120408-M
Sorte	PMK30
WSP	CCMT 1204

Eigenschaften
zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 5,5mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,5 mm/U in Stahl / 0,38 mm/U in Rostfrei / 0,5 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 240 m/min in Stahl / 140 m/min in Rostfrei / 225 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 170 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / 160 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 4 mm in Stahl / 3 mm in Rostfrei / 4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel