

# Wendeschneidplatte CCMT 120408-F PMK30 Bearb. Schlicht PROMAT

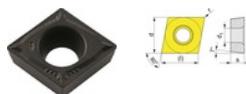


Artikel-Nr.  
E6006177

Gewicht in kg  
0,006

EAN  
4015448533443

Zolltarifnummer  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT120408-F
Sorte	PMK30
WSP	CCMT 1204

## Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,8mm
- d1: 5,5mm
- s: 4,76mm
- l: 12,9mm
- Vorschub max.: 0,35 mm/U in Stahl / 0,26 mm/U in Rostfrei / 0,35 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,21 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 280 m/min in Stahl / 165 m/min in Rostfrei / 265 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 80 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 210 m/min in Stahl / 125 m/min in Rostfrei / 195 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 40 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 4 mm in Stahl / 3 mm in Rostfrei / 4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 2,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

Bearbeitung Schlicht