

Wendeschneidplatte CCMT 09T308-F PMK30 Bearb.
Schlicht PROMAT

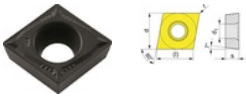
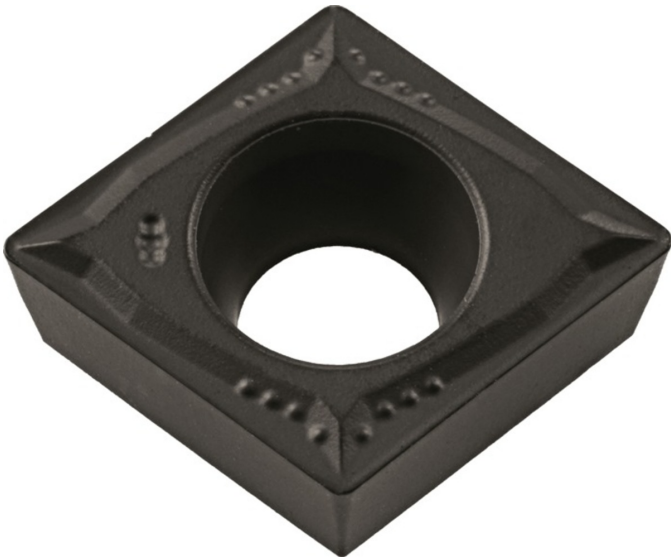


Artikel-Nr.
E6006179

Gewicht in kg
0,003

EAN
4015448510499

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT09T308-F
Sorte	PMK30
WSP	CCMT 09T3

Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,8mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,7mm
- Vorschub max.: 0,35 mm/U in Stahl / 0,26 mm/U in Rostfrei / 0,35 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,21 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 280 m/min in Stahl / 165 m/min in Rostfrei / 265 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 80 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 220 m/min in Stahl / 130 m/min in Rostfrei / 205 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 40 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Schlicht