

Wendeschneidplatte CCMT 09T304-F PMK30 Bearb. Schlicht PROMAT

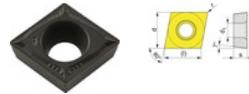


Artikel-Nr.
E6006180

Gewicht in kg
0,003

EAN
4015448508526

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiAIN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT09T304-F
Sorte	PMK30
WSP	CCMT 09T3

Eigenschaften

zur Schlichtbearbeitung = F

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung Schlicht
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 9,7mm
- Vorschub max.: 0,3 mm/U in Stahl / 0,23 mm/U in Rostfrei / 0,3 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,18 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 250 m/min in Stahl / 150 m/min in Rostfrei / 235 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 75 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 190 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 180 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 35 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / 0,4 mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 0,4 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1,8 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung Schlicht