

Schneideinsatz GFR 2.00-0.16R6-M UNI35 PROMAT

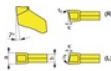


Artikel-Nr.
E6006207

EAN
4015448566120

Gewicht in kg
0,02

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	GFR 2.00-0.16R6-M2
Sorte	UNI35

Eigenschaften
zum Ab- und Einstechen

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- a: 2mm
- tol. "a" +/-: 0,03mm
- b: 1,6mm
- re: 0,16mm
- Vorschub max.: 0,14 mm/U in Stahl / 0,11 mm/U in Rostfrei / 0,14 mm/U in Guss / 0,14 mm/U in NE-Metalle / 0,08 mm/U in Superlegierungen / 0,2 mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 180 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 170 m/min in Guss / 630 m/min in NE-Metalle / 50 m/min in Superlegierungen / 35 m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / 140 m/min in NE-Metalle / 15 m/min in Superlegierungen / 15 m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 0,3 mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: - mm in Stahl / - mm in Rostfrei / - mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / 1,5 mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,05 mm/U in Stahl / 0,05 mm/U in Rostfrei / 0,05 mm/U in Guss / 0,05 mm/U in NE-Metalle / 0,05 mm/U in Superlegierungen / 0,1 mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

UNI35