

Wendeschneidplatte DNMG 150604-M PMK30 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6006214

Gewicht in kg
0,018

EAN
4015448559153

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DNMG150604-M
Sorte	PMK30
WSP	DNMG 1506

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 5,16mm
- s: 6,35mm
- l: 15,5mm
- Vorschub max.: 0,24 mm/U in Stahl / 0,24 mm/U in Rostfrei / 0,24 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 185 m/min in Stahl / 110 m/min in Rostfrei / 175 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 155 m/min in Stahl / 90 m/min in Rostfrei / 145 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 3 mm in Stahl / 2,3 mm in Rostfrei / 3 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,17 mm/U in Stahl / 0,17 mm/U in Rostfrei / 0,17 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel