

Wendeschneidplatte DCMT 11T308-M UNI35 Bearb.
mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6006228

EAN
4015448566090

Gewicht in kg
0,006

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	DCMT11T308-M
Sorte	UNI35
WSP	DCMT 11T3

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,4mm
- s: 3,97mm
- l: 11,6mm
- Vorschub max.: 0,48 mm/U in Stahl / 0,36 mm/U in Rostfrei / 0,48 mm/U in Guss / 0,48 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 175 m/min in Stahl / 105 m/min in Rostfrei / 165 m/min in Guss / 610 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 100 m/min in Stahl / 60 m/min in Rostfrei / 95 m/min in Guss / 150 m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,8 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 0,8 mm in Guss / 0,8 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / 2 mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / 0,08 mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel