

Wendeschneidplatte SDMT120508SR-M PMK40 Bearb. mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6006253

Gewicht in kg
0,008

EAN
4015448565956

Zolltarifnummer
82090020



Produktdetails

Beschichtung	TiN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	SDMT120508SR-M
Sorte	PMK40
WSP	SDMT 1205

Eigenschaften

Spanformer-Geometrie M = zur mittleren Bearbeitung

Technische Daten

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 12,7mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,8mm
- d1: 4,4mm
- s: 5mm
- l: 12,7mm
- Vorschub max.: 0,25 mm/U in Stahl / 0,19 mm/U in Rostfrei / 0,25 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,15 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 225 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 210 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 65 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 165 m/min in Stahl / 95 m/min in Rostfrei / 155 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / 30 m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 1 mm in Stahl / 1 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 1 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 10 mm in Stahl / 7,5 mm in Rostfrei / 10 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / 6 mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,1 mm/U in Stahl / 0,1 mm/U in Rostfrei / 0,1 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / 0,1 mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel