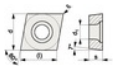
Wendeschneidplatte CCMT 060204-M UNI Bearb.mittel PROMAT



Artikel-Nr.
E6006315

EAN
4015448666615

Gewicht in kg
0,002

Zolltarifnummer
82090020

Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	CCMT060204-M
Sorte	UNI
WSP	CCMT 0602

Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

Technische Daten

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de

Weitere technische Eigenschaften:

- d: 6,35mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 2,8mm
- s: 2,38mm
- l: 6,4mm
- Vorschub max.: 0,15 mm/U in Stahl / 0,11 mm/U in Rostfrei / 0,15 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 230 m/min in Stahl / 135 m/min in Rostfrei / 215 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 170 m/min in Stahl / 100 m/min in Rostfrei / 160 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,2 mm in Stahl / 0,2 mm in Rostfrei / 0,2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 1 mm in Stahl / 0,8 mm in Rostfrei / 1 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

Hinweise

Bearbeitung mittel

Keller & Kalmbach GmbH • Siemensstraße 19 • 85716 Unterschleißheim • + 49 (0) 89 / 83 95 0 • info@keller-kalmbach.com www.keller-kalmbach.de