

# Wendeschneidplatte VBMT 160404-M UNI Bearb.mittel PROMAT



**Artikel-Nr.**  
E6006415

**Gewicht in kg**  
0,011

**EAN**  
4015448666899

**Zolltarifnummer**  
82090020



## Produktdetails

Beschichtung	TiAlN-beschichtet
Hersteller / Marke	Promat
ISO-Bezeichnung	VBMT160404-M
Sorte	UNI
WSP	VBMT 1604

## Eigenschaften

zur mittleren Bearbeitung = M

## Technische Daten

---

**Weitere technische Eigenschaften:**

- d: 9,525mm
- Anwendungsbereich: Bearbeitung mittel
- r: 0,4mm
- d1: 4,4mm
- s: 4,76mm
- l: 16,6mm
- Vorschub max.: 0,2 mm/U in Stahl / 0,15 mm/U in Rostfrei / 0,2 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle
- Vc max.: 145 m/min in Stahl / 85 m/min in Rostfrei / 135 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Vc min.: 95 m/min in Stahl / 55 m/min in Rostfrei / 90 m/min in Guss / - m/min in NE-Metalle / - m/min in Superlegierungen / - m/min in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe min.: 0,4 mm in Stahl / 0,4 mm in Rostfrei / 0,4 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Schnitttiefe max.: 2 mm in Stahl / 1,5 mm in Rostfrei / 2 mm in Guss / - mm in NE-Metalle / - mm in Superlegierungen / - mm in gehärtete Stähle
- Vorschub min.: 0,08 mm/U in Stahl / 0,08 mm/U in Rostfrei / 0,08 mm/U in Guss / - mm/U in NE-Metalle / - mm/U in Superlegierungen / - mm/U in gehärtete Stähle

---

**Hinweise**

Bearbeitung mittel