

Feinschleifstift Poliflex D6xH10mm 3mm Edelkorund AW/LR 120 ZY PFERD



Artikel-Nr.
E6016679

EAN
4007220144831

Gewicht in kg
0,001

Zolltarifnummer
68042290



Produktdetails

Bindung	AW/LR
Form	ZY
Hersteller / Marke	Pferd
Höhe	10 mm
Körnung	120
Material	Edelkorund
Schaft-Ø	3 mm
Werkstoffeignung Aluminium	sehr gut geeignet
Werkstoffeignung INOX	bedingt geeignet
Werkstoffeignung Stahl	sehr gut geeignet
max. Drehzahl	95400 min-1

Ø

6 mm

Eigenschaften

Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR werden mit rosafarbenem Edelkorund gefertigt. Die Bindung GR ist eine weiche Bindung auf Elastomerbasis. Besondere Produktvorteile: bestens für den Einsatz auf kleinen Flächen von Bauteilen aus ungehärtetem Stahl, Edelstahl (INOX) und Buntmetallen geeignet. Erzielt ein feines, glänzendes Schriftbild. Die weiche, elastische Korneinbindung garantiert ein weiches, feines Schleifverhalten. AR/GR - Gummi Anwendung:

- Feinschleifen von Kanten und Übergängen an Werkzeugen für Kunststoffspritzteile
- Feinschleifen von Pressgesenken
- Feinschleifen von Turbinenschaufeln
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Armaturen

Anwendungsempfehlung:- Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung GR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 10 - 12 m/s ihre beste Leistung. Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden. Poliflex-Feinschleifwerkzeuge der Bindung LR werden mit weißem Edelkorund gefertigt. Die Bindung LR ist eine harte, standfeste Bindung. Besondere Produktvorteile: bestens für das Feinschleifen an Flächen von Bauteilen ausgehärtetem und vergütetem Stahl und Titan geeignet. Gute Abtragsleistung bei hoher Standzeit und feinem Schliffbild. AW/LR - Leder Anwendung:

- Feinschleifarbeiten im Werkzeug- und Formenbau
- Schleifen von Bauteilen aus Nickelbasislegierungen
- Erzeugen eines Oberflächenfeinschliffes an Bauteilen aus hochhitzebeständigen, hochwarmfesten Legierungen

Anwendungsempfehlung:- Poliflex-Feinschleifstifte der Bindung LR erreichen bei einer empfohlenen Schnittgeschwindigkeit von 15 - 20 m/s ihre beste Leistung. Als Werkzeugantriebe können Biegwellen, Elektro- und Druckluftgeradschleifer verwendet werden. Sicherheitshinweise: Die angegebene maximal zulässige Drehzahl darf aus Sicherheitsgründen nie überschritten werden.

Hinweise

ZY