

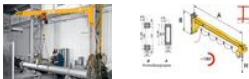
Wandschwenkkran, mit Elektrokettenzug, Traglast 500 kg, Konsolbaugruppe A, Schwenkbereich 180 Grad, Ausladung 3000 mm



Artikel-Nr.
E6021985

Zolltarifnummer
84261100

Gewicht in kg
219



Produktdetails

- Die Konstruktion zeichnet sich besonders durch die verwindungssteife niedrig bauende Auslegerkonstruktion aus, die auch in niedrigen Hallen oder Lagergebäuden eingesetzt werden kann
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S2
- Stahlkonstruktion stahlkieselelntrostet und lackiert in RAL 1007 narzissengelbb
Standardlieferumfang:
Grundelektrik, bestehend aus: abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung bis zum Hebezug, (Kabelrohr bis 3 m Ausladung, Rund-/Schleppkabelstromführung ab 3,5 m Ausladung); Katzfahrpuffer, Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Die Lagerkonsolen gehören zum Lieferumfang, ausschl. Befestigungsmaterial.
Ausführung mit Elektrokettenzug:
wie vor, zusätzlich mit Elektrokettenzug mit Haupt- und Feinhub, Handfahrwerk, geprüfte Sicherheitslastkette, Kettenspeicher, Kommandotafel mit Not-Aus und mechanischer Kontaktverriegelung, Hubhöhe 5000 mm, Schützsteuerung 400 V / 50 Hz / 24 V, Schutzart IP 55

Anlieferung	montiert
Ausladung	3000 mm
Farbe	narzissengelb
Gewicht ca.	186 kg
Hebezeug	Elektrokettenzug
Konsolbaugruppe	A

Kraft Hk max.	26 kN
Kraft Vk max.	7 kN
Traegerflanschbreite	120 mm
Traglast	500 kg