

Säulenschwenkkran, mit Elektrokettenzug, Traglast 500 kg, Schwenkbereich 360 Grad, Ausladung 5000 mm, Bauhöhe 3670 mm



Artikel-Nr.
E6021999

Gewicht in kg
705

Zolltarifnummer
84261100



Produktdetails

- Die Konstruktion zeichnet sich besonders durch die verwindungssteife, niedrig bauende Auslegerkonstruktion aus, die auch in niedrigen Hallen oder Lagergebäuden eingesetzt werden kann
- Nach EN 13001
- Kraneinstufung nach HC2 S3
- Stahlkonstruktion stahlkiesentrostet und lackierung in RAL 1007 narzissengelb
Standardlieferungsumfang:
Grundelektrik, bestehend aus: abschließbarem Trennschalter, Stromzuführung bis zum Hebezug (Kabelrohr), Katzfahrpuffer, Krandokumentation mit Konformitätserklärung sowie bebildeter Montage-, Wartungs- und Bedienungsanleitung. Ausschließlich Befestigungsmaterial.
Ausführung mit Elektrokettenzug:
wie vor, zusätzlich mit Elektrokettenzug mit Haupt- und Feinhub, Handfahrwerk, geprüfte Sicherheitslastkette, Kettenspeicher, Kommandotafel mit Not-Aus und mechanischer Kontaktverriegelung, Schutzsteuerung 400 V / 50 Hz / 24 V, Schutzart IP 55
- Hubhöhe 2820 mm

| | |
|-------------|---------------|
| Anlieferung | montiert |
| Ausladung | 5000 mm |
| Farbe | narzissengelb |
| Gesamthöhe | 3670 mm |
| Gewicht ca. | 814 kg |

| | |
|----------------------|------------------|
| Hebezeug | Elektrokettenzug |
| Traegerflanschbreite | 150 mm |
| Traglast | 500 kg |
| lichte Höhe | 3300 mm |
